

# KONTROLLBESKRIVELSE

tilhørende  
SINTEF Teknisk Godkjenning nr. 20499

## *Novopan Spaandex K-gulv*

### 1. Formål og omfang

Dokumentet beskriver den produksjons- og produktkontroll som skal gjennomføres for at godkjenningen skal være gyldig. Kontrollen omfatter både produsentens løpende egenkontroll, og den overvåkende kontrollen som SINTEF Byggforsk utfører selv eller administrerer med andre institusjoner som utførende.

Kontrollbeskrivelsen gjelder for produksjon ved produksjon ved Novopan Træindustri AS, Fabrikksvej 2, Pindstrup, DK-8550 Ryomgård.

Kontaktperson hos produsenten er kvalitetssjef Henrik Skovbo.

### 2. Egenkontroll

#### 2.1 Ansvarlige

Ansvarlig for produsentens kvalitetssystem og produksjons- og produktkontroll er Henrik Skovbo.

#### 2.2 Kvalitetssystem og kontrollplan

Bedriften har en produksjonskontroll som er sertifisert av Dancert A/S, sertifikat nr. 1073-CPR-803, knyttet til CE-merking av platene i henhold til EN 13986.

#### 2.3 Mottakskontroll, prosesskontroll og sluttkontroll

Produksjonskontrollen utføres i henhold til kravene i EN 13986 med tilhørende referansestandarder for sponplatetype P5, P6 og P7.

### 3. Overvåkende kontroll

#### 3.1 Inspeksjonsorgan

Overvåkende produksjons kontroll i form av bedriftsbesøk utføres av Dancert A/S. Kontaktpersoner ved Dancert er Jens Ljørring og Anja Brogård.

#### 3.2 Bedriftsbesøk

Dancert gjennomfører minst to bedriftsbesøk pr. år der det kontrolleres at produsentens produksjonskontroll som angitt i pkt. 2.2 blir tilfredsstillende gjennomført, og at gyldig sertifisering kan opprettholdes.

#### 3.3 Rapportering

Novopan Træindustri AS skal uten opphold sende kopi av inspeksjonsrapportene fra Dancert vedrørende Spaandex K-gulv sponplater til SINTEF Byggforsk v/Odd Ellingsrud.

Når inspeksjonsrapportene viser tilfredsstillende produksjon sender SINTEF Byggforsk hvert år bekreftelse til Novopan om at godkjenningen fortsatt er gyldig.